

FREQUENTLY ASKED QUESTIONS

PROBLEM	CAUSE	REMEDY
	1) One of the central holes of the head is blocked with paint or is damaged. 2) Some paint is stuck on a lining inside the nozzle. 3) The nozzle hole is damaged.	1) Clean or replace it. 2) Remove the nozzle and clean thoroughly. 3) Replace it.
	1) The pulverization pressure is low. 2) The paint output pressure is high. 3) The paint thickness is high. 4) The nozzle is damaged.	1) Increase the pulverization pressure. 2) Reduce the paint pressure. 3) Thin it. 4) Replace it.
	1) Insufficient air is flowing through the centre of the head. 2) The pulverization pressure is high. 3) Some paint has blocked the passage of air between the head and the nozzle. 4) The head is not suitable for the nozzle (different size).	1) Increase it by adjusting the nut. 2) Reduce it. 3) Clean the head and the nozzle. 4) Replace it with a suitable one.
	1) One of the holes on the head nozzles is blocked. 2) The nozzle hole is damaged.	1) Clean it. 2) Replace it.
	1) The paint is not getting to the nozzle. 2) The passage of paint in the spray-gun is blocked. 3) The nozzle has not been placed properly in its housing. 4) The nozzle housing in the spray-gun is damaged. 5) The gasket for the airtight sealing of the rod is worn. 6) The paint is very thick.	1) Check the pump delivery. 2) Clean it. 3) Screw it. 4) Replace it. 5) Replace it. 6) Thin it.
	1) The input pressure of the paint is high. 2) The range breadth regulator is damaged.	1) Reduce it. 2) Replace it.
	1) The seal of the rod is worn. 2) The adjustment nut of the seal is slackened.	1) Replace it. 2) Screw it.
	1) The cone of the rod or the nozzle is damaged. 2) The rod does not slide well inside the spray-gun. 3) Dry paint is blocking the seal rod. 4) The recoil spring of the rod is broken or released.	1) Replace the rod and nozzle. 2) Oil the sliding parts. 3) Replace the seal and clean its housing. 4) Replace it.
	1) The recoil spring of the piston is broken or released. 2) The airtight sealing gasket at the end of the piston is worn.	1) Replace it. 2) Replace it.
	1) The sliding of the rod is blocked. 2) The pressure gasket of the piston is worn. 3) The opening pressure of the piston is too low.	1) Clean it or oil it. 2) Replace it. 3) Increase it.

AUTOMATIC SPRAY GUNS
spraycolor®
since 1968, a family tradition

XSD

USE AND MAINTENANCE MANUAL



AUTOMATIC SPRAY GUNS
spraycolor®
since 1968, a family tradition

XSD

MANUALE D'USO E MANUTENZIONE



PROBLEMA	CAUSA	RIMEDIO
	1) Uno dei fori centrali della testina è otturato dalla vernice o danneggiato. 2) Della vernice si è bloccata su una parete all'interno dell'ugello. 3) Il foro dell'ugello è danneggiato.	1) Pulire o sostituire. 2) Togliere l'ugello e pulire accuratamente. 3) Sostituire.
	1) La pressione di polverizzazione è bassa. 2) La pressione di uscita della vernice è elevata. 3) La densità della vernice è elevata. 4) L'ugello è danneggiato.	1) Aumentare la pressione di polverizzazione. 2) Diminuire la pressione della vernice. 3) Diluire. 4) Sostituire.
	1) L'aria che attraversa il centro della testina è insufficiente. 2) La pressione di polverizzazione è elevata. 3) Della vernice ha otturato il passaggio aria tra la testina e l'ugello. 4) La testina non è adatta all'ugello (misura diversa).	1) Aumentare registrando con la ghiera. 2) Diminuire. 3) Pulire la testina e l'ugello. 4) Sostituirla con una idonea.
	1) Uno dei fori sui becucci della testina è otturato. 2) Il foro dell'ugello è danneggiato.	1) Pulire. 2) Sostituire.
	1) Non arriva la vernice all'ugello. 2) Il passaggio di vernice nella pistola è otturato. 3) L'ugello non è arrivato bene nella sede. 4) La sede dell'ugello sulla pistola è danneggiata. 5) La guarnizione di tenuta dell'astina è consumata. 6) La vernice è molto densa.	1) Controllare la mandata della pompa. 2) Pulire. 3) Avvitare. 4) Sostituire. 5) Sostituire. 6) Diluire.
	1) La pressione di arrivo della vernice è elevata. 2) Il regolatore della larghezza del ventaglio è danneggiato.	1) Diminuire. 2) Sostituire.
	1) Il premistoppa dell'astina è consumato. 2) La ghiera di registro del premistoppa è allentata.	1) Sostituire. 2) Avvitare.
	1) Il cono dell'astina o dell'ugello è danneggiato. 2) L'astina non scorre bene all'interno della pistola. 3) Vernice secca blocca l'astina del premistoppa. 4) La molla di ritorno dell'astina è rotta o scarica.	1) Sostituire astina e ugello. 2) Oliare le parti di scorrimento. 3) Sostituire il premistoppa e pulire la sede. 4) Sostituire.
	1) La molla di ritorno del pistone è rotta o scarica. 2) La guarnizione di tenuta alla fine del pistone è usurata.	1) Sostituire. 2) Sostituire.
	1) L'astina è bloccata nello scorrimento. 2) La guarnizione di pressione del pistone è consumata. 3) La pressione di apertura del pistone è insufficiente.	1) Pulire o oliare. 2) Sostituire. 3) Aumentare.

1 - CONTENUTO

1 - CONTENTS



2 - AVVERTENZE

2 - INSTRUCTIONS



Si raccomanda lo smaltimento dell'imballo e di evitare la dispersione nell'ambiente seguendo le normative locali.

You are advised to dispose of the packaging in accordance with the local regulations and to avoid littering the environment.

3 - SICUREZZA

3 - SAFETY

4 - INSTALLAZIONE

4 - INSTALLATION

Effettuare le operazioni di installazione pistola a macchinario spento.

Carry out the spray-gun installation operations with the machinery switched off.

La distanza consigliata fra il tappeto e la testina è compresa tra 150-180 mm (fig. A). La pistola è provvista di ingressi da 1/4" gas (fig.B).

Le tubazioni di connessione dovranno essere dei seguenti diametri consigliati:

1 - ingresso vernice minimo mm 8x10

2 - aria pilota (apertura di comando) sezione minima mm 6x8

3 - aria di atomizzazione sezione minima mm 8x10

IMPORTANTE: verificare l'assenza di impurità o residui all'interno delle tubazioni.

The recommended distance between the belt and the head is 150-180 mm (fig. A). The spray-gun is provided with 1/4" gas intake points (fig. B).

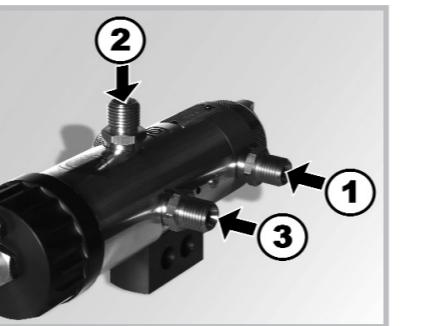
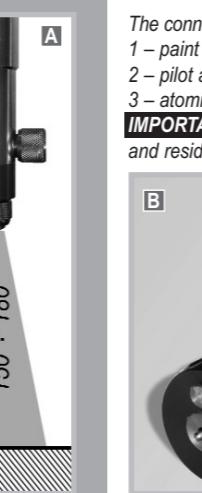
1 - CONTENUTO

1 - CONTENTS

spraycolor® ringrazia per aver scelto i nostri prodotti.

Nella confezione è presente la pistola automatica per verniciatura mod. XSD con il certificato di collaudo e garanzia.

Thank you for choosing spraycolor® products. The model XSD paint automatic spray-gun is contained in the pack with his certificate of testing and warranty.



5 - PRESSIONI DI UTILIZZO

5 - USE PRESSURES

Aria pilota (apertura di comando)
Aria polverizzazione
Ingresso vernice pompa

Pilot air (control opening)
Pulverization air
Paint pump intake point

CONSIGLIATA 3.0 bar (max 3.5 bar)
CONSIGLIATA 2.0 ÷ 2.6 bar
variabile in funzione della densità

RECOMMENDED 3.0 bar (max 3.5 bar)
RECOMMENDED 2.0 - 2.6 bar
variable depending on thickness

6 - DIAMETRI DISPONIBILI DI KIT: ASTINA TESTINA UGELLO

6 - DIAMETERS AVAILABLE FOR ROD-HEAD-NOZZLE KITS

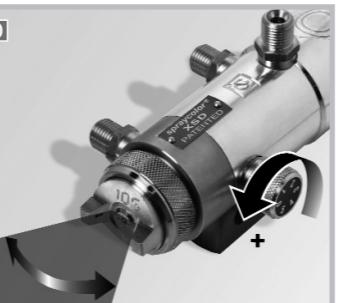
La pistola è fornita completa di kit astina-testina-ugello nella misura desiderata, sono disponibili di serie i seguenti diametri:
 Ø 0.8 per piccole quantità di vernici a media densità
 Ø 1.0 per medie quantità di vernici a media densità
 Ø 1.2 per medie quantità di vernici a alta densità
 Ø 1.5 per grandi quantità di vernici a alta densità

The spray-gun is supplied with a needle-head-nozzle kit in the desired size; the following diameters are available mass-produced:
 Ø 0.8 for small quantities of medium thickness paint
 Ø 1.0 for medium quantities of medium thickness paint
 Ø 1.2 for medium quantities of high thickness paint
 Ø 1.5 for large quantities of high thickness paint

The connection tubes must have the following recommended diameters:
 1 - paint intake point minimum 8x10 mm
 2 - pilot air (control opening) minimum section 6x8 mm
 3 - atomization air minimum section 8x10 mm
IMPORTANT: check that the insides of the tubes are free of impurities and residues.

7 - PRIMO AVVIAMENTO IN MACCHINA

7 - INITIAL START-UP IN MACHINE

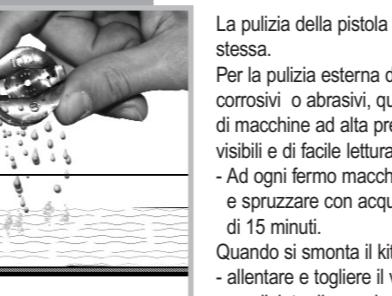


Dopo avere installato la pistola nella cabina di verniciatura e avere regolato le pressioni come consigliato al paragrafo 5 procedere alla regolazione in funzione all'utilizzo richiesto
 - regolare la quantità desiderata di vernice con il volantino (fig. C) posteriore alla pistola.
 - regolare l'ampiezza del ventaglio tramite il volantino laterale (fig. D).

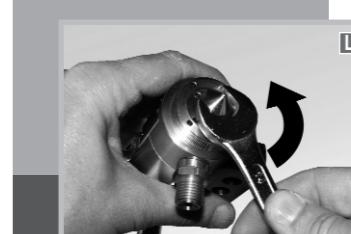
After you have installed the spray-gun in the spray booth and regulated the pressures as advised in paragraph 5, proceed with the adjustment according to the required use
 - regulate the desired quantity of paint with the back adjustment wheel (fig. C) on the spray-gun.
 Regulation of the range of atomization on the head is possible with the side adjustment wheel of the spray-gun. (fig. D).

8 - MANUTENZIONE ORDINARIA

8 - ROUTINE MAINTENANCE



La pulizia della pistola è indispensabile per un buon funzionamento della stessa.
 Per la pulizia esterna del corpo pistola non usare mai detergenti corrosivi o abrasivi, quando possibile evitare l'utilizzo di macchine ad alta pressione, così facendo si manterranno sempre visibili e di facile lettura i riferimenti indispensabili alle regolazioni (fig. E).
 - Ad ogni fermo macchina svuotare la vernice presente nella pistola e spruzzare con acqua pulita o altro detergente per non meno di 15 minuti.
 Quando si smonta il kit astina testina ugello procedere come segue:
 - allentare e togliere il volantino vernice (fig. F)
 - con l'aiuto di una pinza estrarre l'astina (fig. G)



- svitare la ghiera (fig. H)
- togliere la testina e soffiare nei fori con aria compressa dall'esterno verso l'interno (fig. I)
- allentare e togliere l'ugello utilizzando una chiave esagonale da 14 mm (fig. L).
- svitare la ghiera per estrarre la guarnizione (fig. M).

PER RIMONTARE IL TUTTO PROCEDERE IN SENSO INVERSO.

IMPORTANTE: osservare il corretto verso di inserimento della guarnizione (fig. N); l'ugello deve essere sempre montato prima dell'astina.

It is essential to clean the spray-gun in order that it will operate properly. To clean the outside of the spray-gun body never use corrosive or abrasive detergents and whenever possible avoid using high pressure machines. In this way the indispensable references for regulation will always remain visible and easy to read (fig. E).

- At every machine shutdown, empty the spray-gun of any paint that is present and spray it with clean water or another detergent for at least 15 minutes.

Proceed as follows when you dismantle the rod-head-nozzle kit:

- slacken and remove the paint adjustment wheel (fig. F)
- use pliers to remove the needle (fig. G)
- unscrew the nut for head (fig. H).
- remove the head and blow compressed air into the holes from the outside towards the inside (fig. I).
- slacken and remove the nozzle using a 14 mm hexagonal spanner (fig. L).
- unscrew the cap gasket to remove the packing gasket (fig. M)

PROCEED IN REVERSE ORDER TO REASSEMBLE EVERYTHING.

IMPORTANTE: the nozzle must always be assembled before the needle. Observe the proper order of insertion of the seal (fig. N).

www.spraycolor.com

Assistenza Clienti / Customer Service:
tech@spraycolor.com